

## Intralox Conveyance Innovation Expo Bologna, Italia 2018

30-31 gennaio

- **Linee flessibili: realizzazione di linee all'avanguardia, dal confezionamento al pallettizzatore – ore 11:00**

Le richieste dei consumatori, l'e-commerce e le continue esigenze di personalizzazione nell'ambito del confezionamento incidono pesantemente sulle operazioni di produzione delle aziende produttrici. Queste aziende devono affrontare una grande sfida di flessibilità per essere in grado di lavorare più prodotti in tempi brevi e veloci, rimanendo comunque redditizie.

In questa sessione si aprirà una discussione sulle richieste del mercato attuale, sui layout, le tecnologie e le strategie che hanno permesso alle aziende produttrici di soddisfare le esigenze del mercato di oggi e di domani. I partecipanti potranno conoscere le potenzialità di questo futuro.

*“Mai le SKU hanno avuto modo di crescere così rapidamente come nella produzione di beni di largo consumo (FMCG).”*

- Matthew Wright, co-fondatore e CEO, Specright Company

**Relatore:**

Paolo Pusceddu

Direttore Global Key Account Management Coesia

Michele Pira

EMEA Packaging Team Leader (in italiano)

- **Come la tecnologia sta cambiando il settore alimentare: approcci pragmatici per ottimizzare la produttività dell'impianto e la sicurezza alimentare - ore 12:00**

L'industria alimentare desidera prestazioni eccellenti nei propri impianti. La globalizzazione, la sicurezza, gli sviluppi tecnologici (WGS), le normative, la crescente esigenza di efficienza e le sempre più pressanti richieste dei consumatori, portano alla creazione di variabili nella complessa equazione dei processi di produzione alimentare.

Un esperto di sicurezza alimentare della CFS (Commercial Food Sanitation) illustra gli sviluppi dell'industria alimentare e spiega come dei validi programmi di sanificazione, associati ad un impegno nella progettazione di soluzioni igieniche, permettano alle industrie alimentari di rimanere competitive in questi tempi di cambiamenti drastici.

I sistemi di trasporto di uno stabilimento alimentare sono come le arterie del corpo umano. Collegano tutte le parti dell'impianto, trasportano prodotti freschi lungo una linea che va dalla ricezione alla lavorazione e confezionamento, giocando un ruolo fondamentale nello scenario della produttività di qualità. In questa sessione vengono illustrati i vantaggi che derivano dall'eliminazione del tensionamento nei sistemi di trasporto dell'impianto. Uno specialista dei prodotti ThermoDrive® spiega il valore di una tecnologia priva di tensionamento e come quest'ultima permetta all'industria alimentare di disporre di sistemi di trasporto affidabili, prevedibili e sicuri e, allo stesso tempo, di creare opportunità uniche nella progettazione dei trasportatori secondo principi di massima igiene.

**Relatori:**

Roger Scheffler

Esperto di sicurezza alimentare CFS (in inglese)

Simone Baistrocchi

Supporto Tecnico (in italiano)

- **Prestazioni affidabili e costanti delle spirali - ore 14:00**

I nostri esperti parlano del nostro impegno nell'innovazione della tecnologia per spirali. L'ideatore del sistema DirectDrive™, presente in sala, spiega il motivo per cui questa tecnologia è stata creata e come riesce a far fronte ai problemi dei clienti del settore alimentare e non, in tutto il mondo.

**Relatori:**

Domenico La Ferla  
Responsabile per le applicazioni a spirale; (in italiano)

Casper Talsma  
Spiral R&D (in inglese)

- **Tendenze e sfide dell'imballaggio primario - ore 15:00**

Il raggiungimento di elevati standard di sicurezza e qualità alimentare rappresenta una sfida sempre più impegnativa per le applicazioni a contatto diretto con gli alimenti nella fase di produzione e trasformazione alimentare. La proliferazione dei prodotti, le esigenze di tracciabilità e le continue innovazioni del confezionamento pongono altre sfide importanti nell'area di confezionamento secondario dei prodotti alimentari. In questa sessione si chiarisce il modo in cui il confezionamento primario affronta tutte queste sfide insieme e si scoprirà la tecnologia adatta a superarle.

**Relatore:**

Hendrik Jan Bartels  
Director Global Sales & Marketing di Gruppo Fabbri (in Italiano)

Salvatore Casciano  
AIM Application Manager, EMEA – MPS (in Italiano)